



РЕЗИНО-ЖГУТОВЫЕ ОСИ

**Проектирование и производство
по размерам заказчика**

В РЕЕСТРЕ РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ • № 10765190

Размеры оси — по техническому заданию клиента

ЧЕЛЯБИНСК • 2026

NIATT.RU





/ Каталог

СОДЕРЖАНИЕ

Каталог продукции, конструкторских решений и услуг ООО «НИИ АТТ».

Российское производство	3
Назначение и устройство	4
Базовые исполнения	5
Независимые полуоси	6
Модульная ось с регулировкой А и В	7
Оси 750–1000 кг	8
Оси 1300–1800 кг	9
Тормозные оси 1300–1800 кг	10
Комплектующие	11
Прицепная техника	12
Ремонт и восстановление	13
Данные для подбора	14

СТАНДАРТНЫЕ И НЕСТАНДАРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРИЦЕПНОЙ ТЕХНИКИ

/ Компания

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Официальное подтверждение включения продукции ООО «НИИ АТТ»
в Реестр российской промышленной продукции.



**ПРОДУКЦИЯ ВКЛЮЧЕНА В РЕЕСТР В СООТВЕТСТВИИ
С ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ПРАВИТЕЛЬСТВА РФ № 719**

РЕЕСТРОВЫЙ НОМЕР

10765190

ДАТА ВНЕСЕНИЯ

15.04.2026

СРОК ДЕЙСТВИЯ

до 14.04.2031

Выписка из реестра российской промышленной продукции

13.05.2026

Реестровый номер № 10765190

Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 15.04.2026

Наименование юридического лица (фамилия, имя, отчество (при
наличии) индивидуального предпринимателя):

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ АВТОТРАКТОРНОЙ ТЕХНИКИ"**

ОФИЦИАЛЬНАЯ ВЫПИСКА ПОДПИСАНА ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ МИНПРОМТОРГА РОССИИ

/ Продукция

НАЗНАЧЕНИЕ И УСТРОЙСТВО

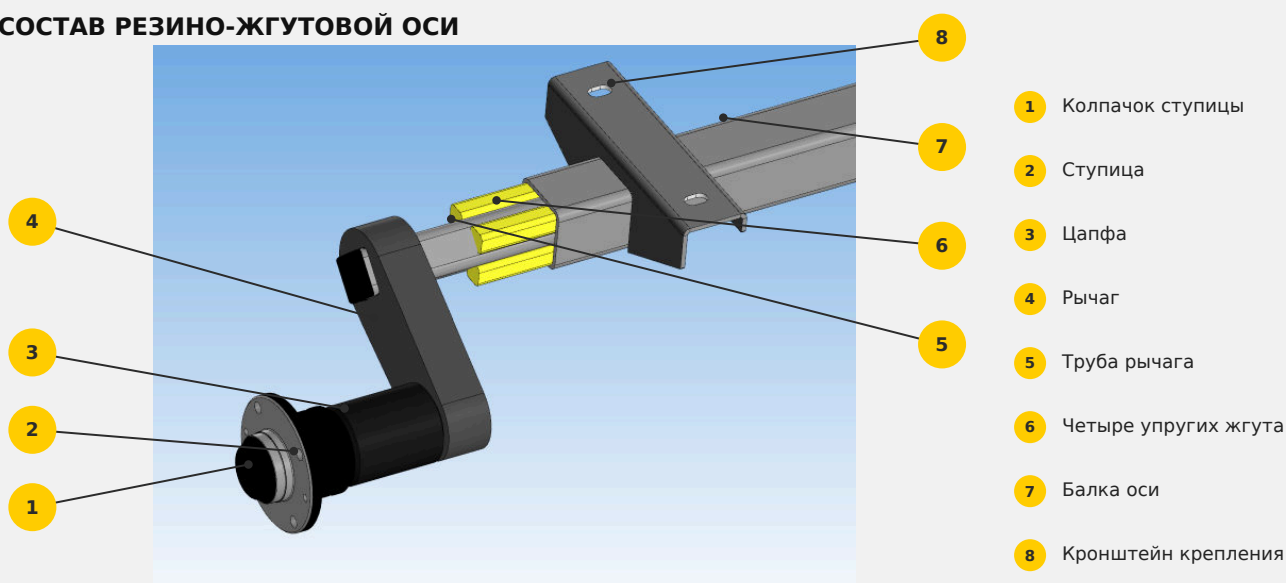
ЧТО ЭТО

Резино-жгутовая ось — компактный узел независимой подвески прицепной техники. Упругими элементами служат четыре жгута из резины или полиуретана, расположенные между трубой рычага и балкой оси.

ГДЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ

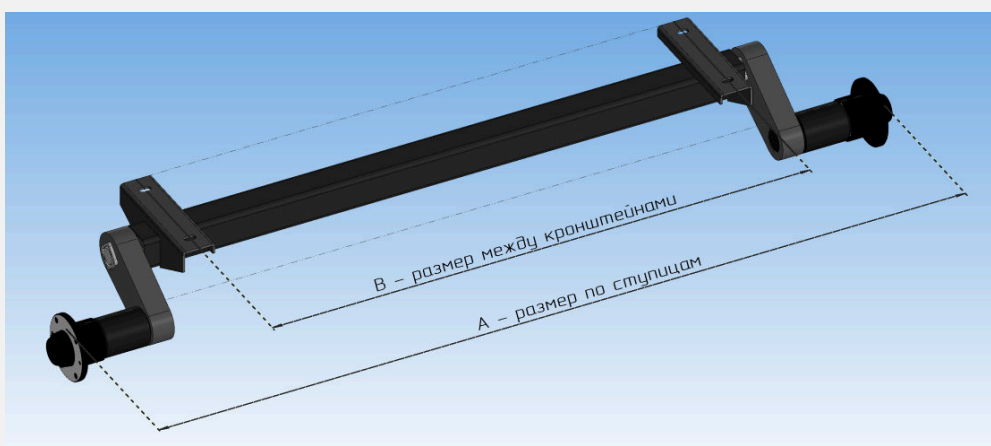
В легковых и грузовых прицепах, технологических тележках, мобильном оборудовании и специальной прицепной технике — когда важны компактность, раздельная работа колёс и изготовление оси по размерам рамы.

СОСТАВ РЕЗИНО-ЖГУТОВОЙ ОСИ



ПРИНЦИП РАБОТЫ: ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КОЛЕСА → ПОВОРОТ РЫЧАГА → ДЕФОРМАЦИЯ ЖГУТОВ → ВОЗВРАТ РЫЧАГА

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОТОРЫЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ЗАКАЗЧИК



А

Размер по ступицам

Габарит между привалочными плоскостями ступиц.

В

Между кронштейнами

Расстояние между центрами кронштейнов крепления.

РАЗБОЛТОВКА ДИСКА (PCD)

Количество крепёжных отверстий × диаметр окружности, проходящей через их центры.



4×98



5×139,7



/ Модельный ряд

БАЗОВЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Модель определяет допустимую нагрузку, тип ступицы и наличие тормозного механизма. Размеры А и В согласовываются отдельно для каждого заказа.

Обозначение	Нагрузка	Разболтовка	Исполнение
ОРЖ L.K.75 / L.K.10	750-1000 кг	4×98	без тормоза
ОРЖ L.K.13.10.000	1300 кг	5×139,7	без тормоза
ОРЖ L.K.15.10.000	1500 кг	5×139,7	без тормоза
ОРЖ L.K.18.10.000	1800 кг	5×139,7	без тормоза
ОРЖТ L.K.13.10.000	1300 кг	5×139,7	тормозная
ОРЖТ L.K.15.10.000	1500 кг	5×139,7	тормозная
ОРЖТ L.K.18.10.000	1800 кг	5×139,7	тормозная

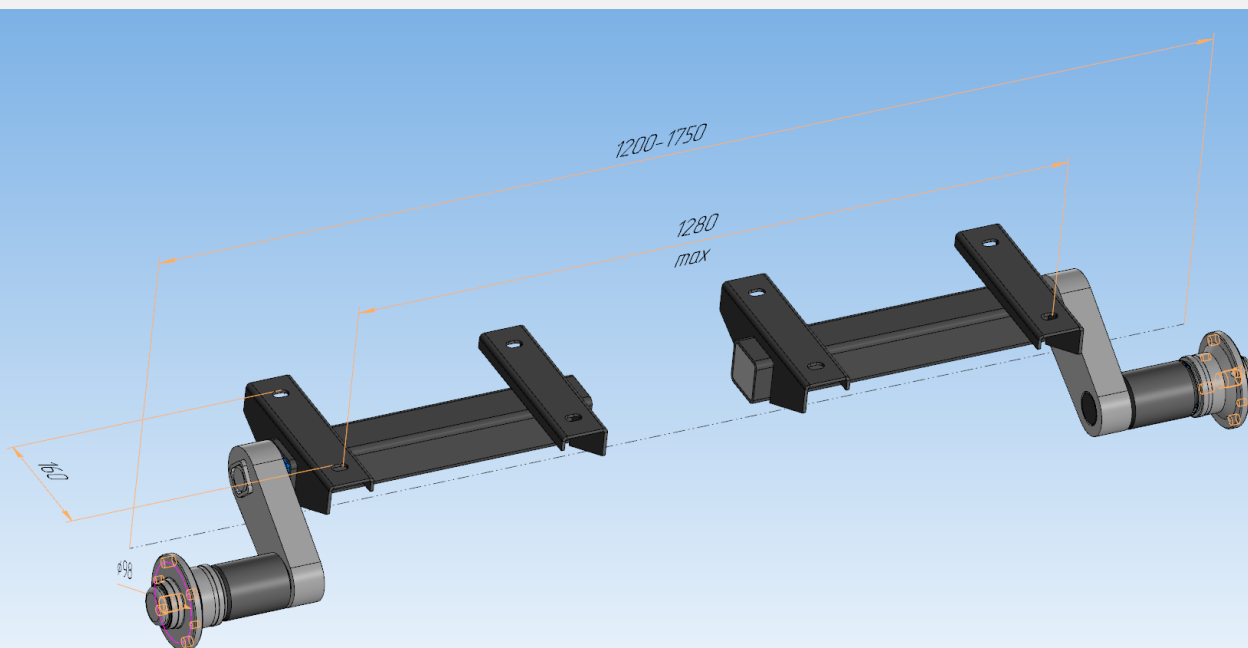
РАЗМЕРЫ А И В СОГЛАСОВЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО ДЛЯ КАЖДОГО ЗАКАЗА

Специальные исполнения 2000, 2500 кг и другие варианты проверяются конструкторским отделом по актуальной документации.

/ Конструкторские решения

НЕЗАВИСИМЫЕ ПОЛУОСИ

Две независимые резино-жгутовые полуоси крепятся непосредственно к силовым элементам рамы и не соединяются центральной балкой. Пространство между левой и правой полуосями остаётся свободным.



Две отдельные полуоси

без центральной балки

КОГДА ЭТО РЕШЕНИЕ ПОЛЕЗНО

СВОБОДНАЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗОНА

Между полуосями отсутствует поперечная балка.

ВЫСОКИЙ КЛИРЕНС ПО ЦЕНТРУ

Под рамой сохраняется пространство для движения над препятствиями.

НЕСТАНДАРТНАЯ КОМПОНОВКА

Между колёсами можно разместить оборудование или элементы конструкции.

ДЛЯ ПРИЦЕПНОЙ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ И СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

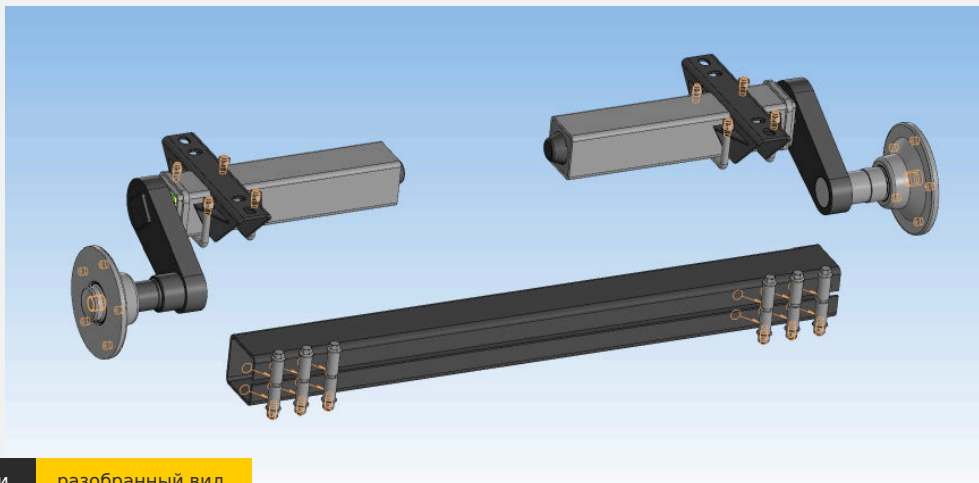
ПРИМЕНИМОСТЬ И МЕСТА КРЕПЛЕНИЯ ПРОВЕРЯЮТСЯ КОНСТРУКТОРСКИМ ОТДЕЛОМ

Силовые элементы рамы должны воспринимать нагрузку от каждой полуоси.

/ Конструкторские решения

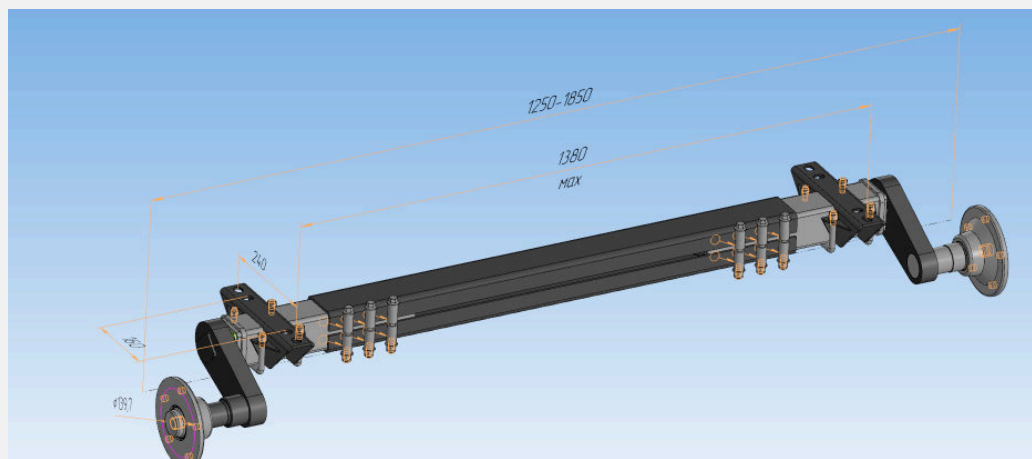
МОДУЛЬНАЯ ОСЬ С РЕГУЛИРОВКОЙ А И В

Конструкция состоит из центральной балки и двух отдельных модулей со ступичными узлами. Положение модулей выставляется во время сборки оси на прицепе, после чего конструкция фиксируется в соответствии со сборочной документацией.



Комплект поставки

разобранный вид



Регулируемая ось

собранный вид

УСТАНОВКА МОДУЛЕЙ → ВЫСТАВЛЕНИЕ А И В → ФИКСАЦИЯ КОНСТРУКЦИИ

ТОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ А И В МОЖНО ВЫСТАВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ В ПРЕДЕЛАХ ДОПУСТИМОГО ДИАПАЗОНА

Диапазон регулировки, способ фиксации и совместимость с рамой подтверждаются конструкторским отделом.

Для заказа не требуется заранее определять А и В с точностью, необходимой для изготовления цельной сварной оси.



/ Продукция

ОСЬ 750-1000 КГ

Резино-жгутовая ось без тормоза. Изготавливается под присоединительные размеры рамы и колёсную базу заказчика.

750-1000

максимальная нагрузка

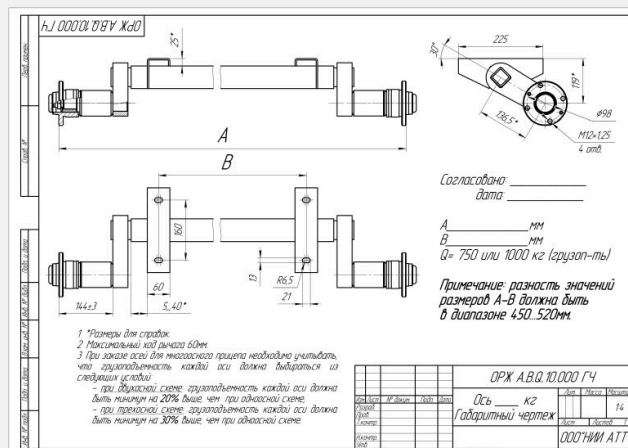
4×98

разболтовка колеса



Ось резино-жгутовая

750-1000 кг



Габаритный чертёж

А и В по ТЗ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение

ОРЖ Л.К.75 / Л.К.10

Грузоподъёмность

750-1000 кг

Разболтовка

4×98

Размер А

задаёт клиент

Размер В

задаёт клиент

ПО ГАБАРИТНОМУ ЧЕРТЕЖУ: РАЗНОСТЬ А – В ДОЛЖНА БЫТЬ В ДИАПАЗОНЕ 450...520 мм

- колёсная база и габарит оси — под размеры заказчика;
- компактная независимая подвеска;
- стандартное обслуживание ступичных узлов;
- единичное и серийное производство.



/ Продукция

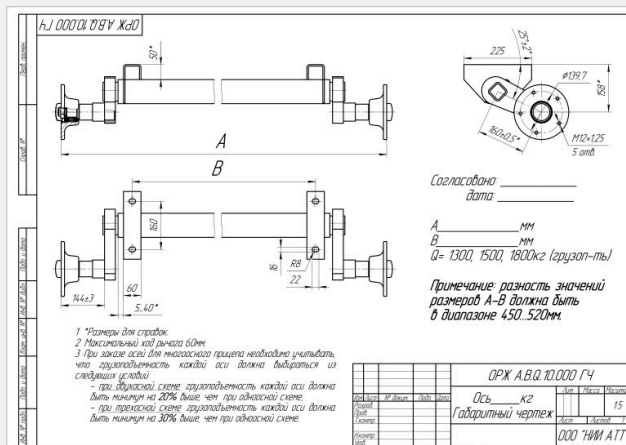
ОСИ 1300, 1500, 1800 КГ

Резино-жгутовые оси без тормоза с одинаковой конструктивной схемой. Исполнение выбирается по требуемой грузоподъемности.



Ось резино-жгутовая

без тормоза



Габаритный чертёж

А и В по ТЗ

ОРЖ L.K.13.10.000

1300 кг

Разболтовка 5×139,7

А и В по ТЗ

ОРЖ L.K.15.10.000

1500 кг

Разболтовка 5×139,7

А и В по ТЗ

ОРЖ L.K.18.10.000

1800 кг

Разболтовка 5×139,7

А и В по ТЗ

Для каждой оси клиент указывает А и В. Разность А – В должна быть в диапазоне 450...520 мм.

Модели отличаются допустимой нагрузкой. Конструктивные размеры согласовываются по габаритному чертежу.

/ Продукция

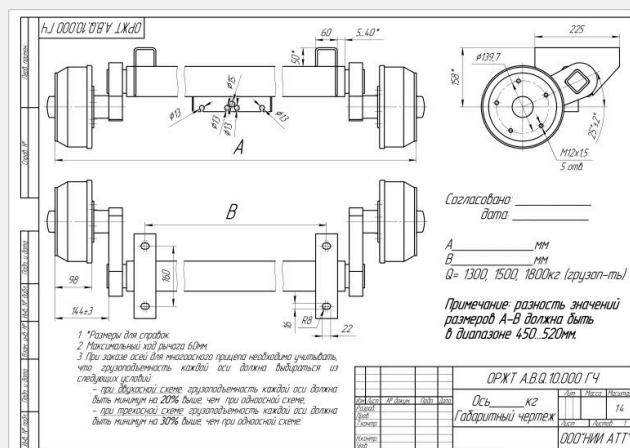
ТОРМОЗНЫЕ ОСИ

Резино-жгутовые оси с тормозными барабанами для прицепной техники. Состав тормозной системы и совместимость с тормозом наката согласовываются при заказе.



Ось резино-жгутовая

тормозная



Габаритный чертёж

А и В по ТЗ

ОРЖТ L.K.13.10.000

1300 кг

Разболтовка 5×139,7

А и В по ТЗ

ОРЖТ L.K.15.10.000

1500 кг

Разболтовка 5×139,7

А и В по ТЗ

ОРЖТ L.K.18.10.000

1800 кг

Разболтовка 5×139,7

А и В по ТЗ

Для каждой тормозной оси клиент указывает А и В. Разность А – В должна быть в диапазоне 450...520 мм.

Комплектность тормозными тросами, барабанами, уравнивателями и другими элементами подтверждается в спецификации заказа.

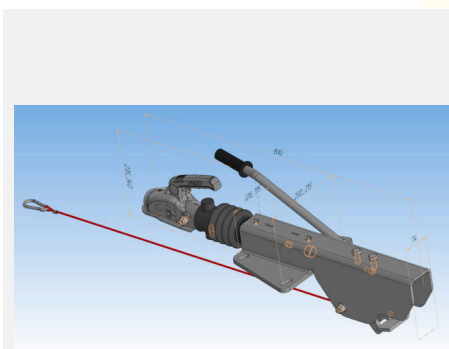
/ Комплектующие

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПРИЦЕПОВ

Комплектуем ось и прицеп совместимыми узлами. Точный состав, допустимая нагрузка и присоединительные размеры подтверждаются в спецификации заказа.



ПОДКАТНОЕ КОЛЕСО
поворотное исполнение



ТОРМОЗ НАКАТА
для тормозной системы



ТОРМОЗНЫЕ ТРОСЫ
подбор по длине и ходу



ДЫШЛО В СБОРЕ
реальное исполнение



ТОРМОЗНЫЕ БАРАБАНЫ
ступичный узел в сборе



СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО
под шар или петлю

МОЖНО ЗАКАЗАТЬ ОТДЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ИЛИ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СБОРКИ ПРИЦЕПА

/ Готовые решения

ПРИЦЕПЫ ПОД ЗАДАЧУ

Проектируем и изготавливаем прицепную технику на резино-жгутовых осях. Конструкция рассчитывается под назначение, габариты, массу груза и условия эксплуатации.



Серийная партия прицепов

производство НИИ АТТ



- одноосные и многоосные схемы под расчётную нагрузку;
- рама, дышло, сцепное устройство и опорные элементы в составе проекта;
- тормозное или нетормозное исполнение;
- единичное изготовление и серийные партии.

ОТ ИСХОДНОЙ ЗАДАЧИ ДО ГОТОВОГО ПРИЦЕПА

/ Сервис

РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ

Показываем состояние осей при поступлении и результат ремонта и восстановления.

ДО РЕМОНТА



Износ и повреждение рычага

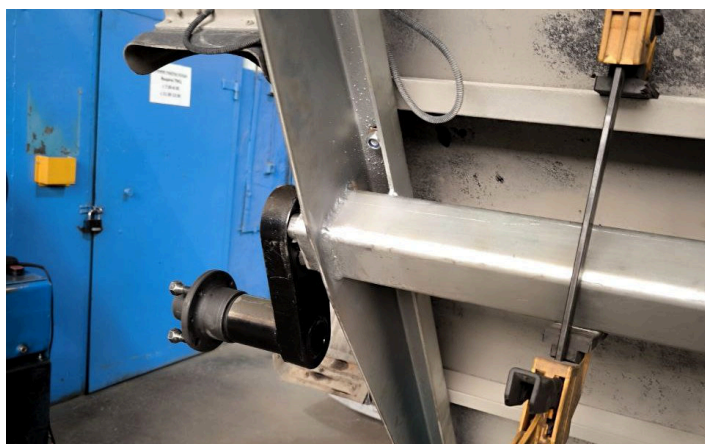
ПОСЛЕ РЕМОНТА



Восстановленная ось



Повреждённый узел на прицепе



Узел после ремонта и монтажа

ДЕФЕКТОВКА • ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ УЗЛОВ • ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕОМЕТРИИ • ПРОВЕРКА

ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЦЕНКИ ПРИШЛИТЕ ФОТО, МАРКИРОВКУ И ОПИСАНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ



/ Заказ

ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

Передайте известные параметры. Конструктор проверит совместимость и подготовит габаритный чертёж для согласования.

ШАГ 1

Нагрузка и схема

Одинарная ось, тандем или тридем.

ШАГ 2

Размеры или компоновка

А и В либо регулируемое исполнение.

ШАГ 3

Колесо

Разболтовка диска, размер и вылет ET.

ШАГ 4

Исполнение

Без тормоза или тормозная ось.

ШАГ 5

Согласование

Проверка КД и запуск в производство.

КОМПОНОВКА: СТАНДАРТНАЯ ОСЬ • НЕЗАВИСИМЫЕ ПОЛУОСИ • РЕГУЛИРУЕМАЯ ОСЬ

Компания / контактное лицо

Телефон / e-mail

Назначение прицепа

Нагрузка на одну ось

Размер А, мм (если известен)

Размер В, мм (если известен)

Разболтовка / колесо / ET

Тормозное исполнение

Для стандартной оси: А _____ мм – В _____ мм = _____ мм (допустимо 450...520 мм)



СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Подготовим предварительный подбор и габаритный чертёж оси по размерам вашего прицепа.

ОСИ И ПРИЦЕПЫ ПО ВАШЕМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ

ТЕЛЕФОН

+7 (900) 089-88-26

E-MAIL

info@niiatt.ru

САЙТ

niiatt.ru

АДРЕС

**454007, г. Челябинск,
пр-т Ленина, 2, офис 221**



ЧЕЛЯБИНСК • 2026

ООО «НИИ АТТ» • NIIATT.RU